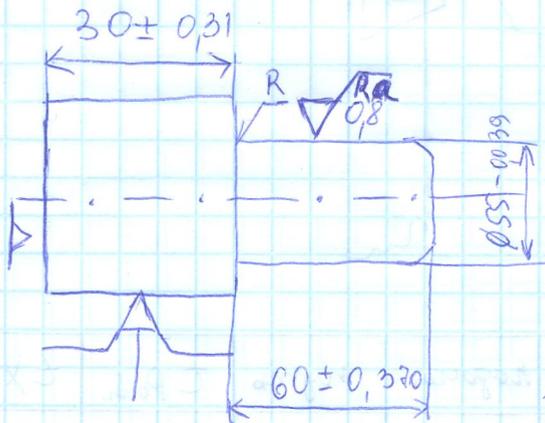


- Технологическое проектирование деталей машин имеет свои особенности в наиболее рациональный и логичный процесс.
- Основание задания разработки ТП следующее:
- 1) Установление типа производства, регламентируется с момента начала выпуска поточного или конвейерного метода работы.
  - 2) Выбор оптимального метода получения заготовки.
  - 3) Составление маршрута обработки содержащие термическую обработку. **Видеть.**
  - 4)

Основание исходные данные термического процесса

- 1) Рабочий чертёж и термусловия на изготовление детали. Чертёж детали и прообразован на технологичность.
- В рабочем чертеже указыв. материал, конструктивные формы, поперечности, количества и точности поверхностей, поперечности форм, твердость, термическая обработка.
- (1-45 сталь) все размеры для изготовления термическим



установка штифта  
 1) поперечная термическая  
 2) отборка профилей

- 1) Термическое состояние
- 2) Поверхностное состояние
- 3) Исходные данные метода термического  $\phi 55 - 0,039$

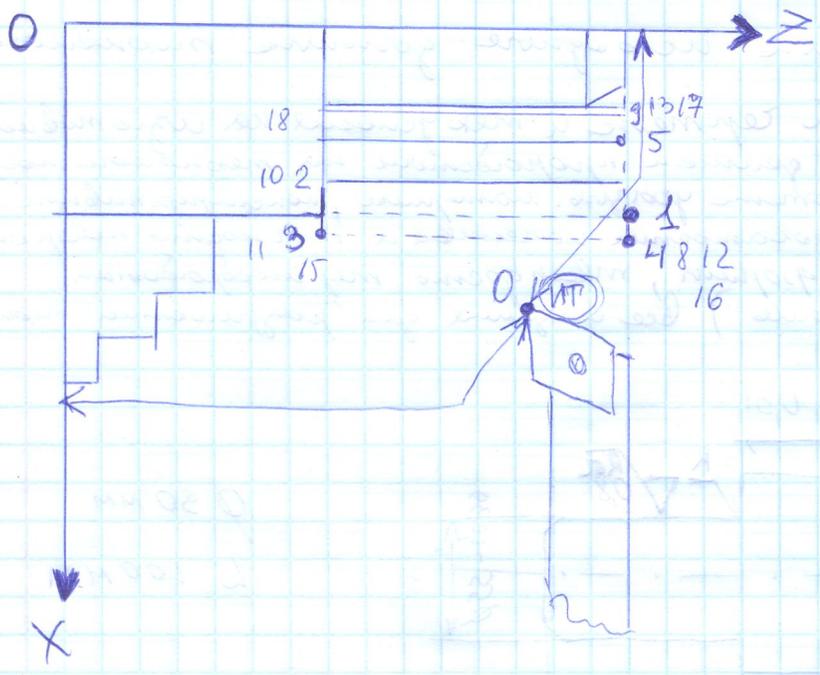
$$\phi 80 - 55 = 35 / 2 = 17,5 \text{ мм вынос ко стороны}$$

$$5 + 5 + 5 = 2,5 \text{ револьвер}$$

2,2 мм вынос

0,3 мм вынос

✓ Объявление переработки



Порядок	X	Z	скорость	вынос	$t_{повд.}$	$t_{XX}$
0	55	150	2000	47		0,24
1	40	103	300 мм/мин	73	0,24	
2	40	30	300			
3	48	30	300	6		0,02
4	48	103	4000	73		0,018
5	35	103	2000	11		0,0055

